

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
4.2	Verbrennungsgas	5.2	Beseitigung oder Verwertung von Abfällen in Abfallverbrennungsanlagen oder in Abfallmitverbrennungsanlagen	
2.3	Holzwerkstoffe	6.1.c	Herstellung einer oder mehrerer der folgenden Arten von Platten auf Holzbasis mit einer Produktionskapazität von über 600 m ³ pro Tag: Grobspanplatten (OSB-Platten), Spanplatten oder Faserplatten	
2.1	Gebleichter Zellstoff	6.1.a	Herstellung von Zellstoff aus Holz oder anderen Faserstoffen	4-Nonylphenol technisch, Blei, Cadmium, Nickel, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Quecksilber
6.3.16	Organische Chemikalien	4.1.j	Herstellung von Farbstoffen und Pigmenten	4-Nonylphenol technisch, Blei, DCM, Cybutryn, Benzol, Quecksilber, Octylphenol, Nickel, Terbutryn, Naphthalin, Trichlorbenzole (TCB)
6.2	Glasindustrie	3.3	Herstellung von Glas einschließlich Glasfasern mit einer Schmelzkapazität von über 20 t pro Tag	4-Nonylphenol technisch, Cadmium, Quecksilber, Blei, Nickel
3.2	Textilveredelung und -behandlung	6.2	Vorbehandlung (Waschen, Bleichen, Mercerisieren) oder Färben von Textilfasern oder Textilien mit einer Verarbeitungskapazität von über 10 t pro Tag	4-Nonylphenol technisch, Nickel, DEHP, Octylphenol, Blei, Naphthalin
6.3.7	Wasch- und Reinigungsmittel	4.1.k	Herstellung von oberflächenaktiven Stoffen und Tensiden	4-Nonylphenol technisch, Octylphenol, Nickel, Naphthalin
5.2	Milchwirtschaft	6.4.c	Ausschließliche Behandlung und Verarbeitung von Milch, wenn die eingehende Milchmenge 200 t pro Tag übersteigt (Jahresdurchschnittswert)	4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, Blei, Nickel, Cadmium
5.1	Fleischwirtschaft	6.4.a	Betrieb von Schlachthäusern mit einer Produktionskapazität von mehr als 50 t Schlachtkörper pro Tag	4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, Nickel, PAK-16, Blei
5.11	Alkoholfreie Getränke	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Aclonifen, 4-Nonylphenol technisch, Blei, Bifenox, Quecksilber, Cypermethrin, Quinoxifen, Nickel
5.4	Hefe, Spiritus und Zitronensäure	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Aclonifen, Blei, Nickel, Quecksilber, Bifenox, 4-Nonylphenol technisch, Quinoxifen, Cypermethrin

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
5.10	Obst und Gemüse	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Aclonifen, Cypermethrin, 4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, Blei, Quinoxifen, Nickel, Bifenox
4.2	Verbrennungsgas	5.5	Zeitweilige Lagerung von gefährlichen Abfällen, die nicht unter Nummer 5.4 fallen, bis zur Durchführung einer der in den Nummern 5.1, 5.2, 5.4 und 5.6 aufgeführten Tätigkeiten mit einer Gesamtkapazität von über 50 t, mit Ausnahme der zeitweiligen Lagerung — bis zur Sammlung — auf dem Gelände, auf dem die Abfälle erzeugt worden sind	Alachlor, Atrazin, Cybutryn, Hexachlorbenzol (HCB), 4-Nonylphenol technisch, Pentachlorbenzol, Simazin, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Isoproturon, Naphthalin, Terbutryn, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Anthracen, Bromierte Diphenylether, Trichlormethan (Chloroform), Benzol, Trichlorbenzole (TCB), Blei, Cypermethrin, Diuron, Fluoranthen, Heptachlor und Heptachlorepoxyd, PAK-16, Pentachlorphenol (PCP), Perfluorooctansulfonsäure, C10-C13-Chloralkane, DEHP, Octylphenol, DCM, Nickel
12.2	Abfallbehandlung	5.5	Zeitweilige Lagerung von gefährlichen Abfällen, die nicht unter Nummer 5.4 fallen, bis zur Durchführung einer der in den Nummern 5.1, 5.2, 5.4 und 5.6 aufgeführten Tätigkeiten mit einer Gesamtkapazität von über 50 t, mit Ausnahme der zeitweiligen Lagerung — bis zur Sammlung — auf dem Gelände, auf dem die Abfälle erzeugt worden sind	Alachlor, DEHP, DCM, Fluoranthen, Naphthalin, PAK-16, Cybutryn, 4-Nonylphenol technisch, Terbutryn, C10-C13-Chloralkane, Hexachlorbenzol (HCB), Isoproturon, Octylphenol, Anthracen, Heptachlor und Heptachlorepoxyd, Trichlorbenzole (TCB), Pentachlorphenol (PCP), Trichlormethan (Chloroform), Blei, Diuron, Nickel, Perfluorooctansulfonsäure, Atrazin, Benzol, Bromierte Diphenylether, Cypermethrin, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Pentachlorbenzol, Simazin
12.2	Abfallbehandlung	5.1	Beseitigung oder Verwertung von gefährlichen Abfällen mit einer Kapazität von über 10 t pro Tag	Alachlor, DEHP, Pentachlorphenol (PCP), Terbutryn, C10-C13-Chloralkane, Nickel, PAK-16, Atrazin, Blei, Cybutryn, Cypermethrin, Fluoranthen, Hexachlorbenzol (HCB), Trichlormethan (Chloroform), Benzol, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Naphthalin, Pentachlorbenzol, Heptachlor und Heptachlorepoxyd, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Perfluorooctansulfonsäure, Simazin, Bromierte Diphenylether, 4-Nonylphenol technisch, Anthracen, Octylphenol, Trichlorbenzole (TCB), DCM, Diuron, Isoproturon

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
12.2	Abfallbehandlung	5.3.b	Verwertung — oder eine Kombination aus Verwertung und Beseitigung — von nichtgefährlichen Abfällen mit einer Kapazität von mehr als 75 t pro Tag im Rahmen einer der folgenden unter 5.3.b.1 bis 5.3.b.4 genannten Tätigkeiten und unter Ausschluss der unter die Richtlinie 91/271/EWG fallenden Tätigkeiten	Anthracen, Benzol, Blei, Octylphenol, Simazin, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Diuron, Naphthalin, Perfluoroctansulfonsäure, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Hexachlorbenzol (HCB), Nickel, PAK-16, Trichlorbenzole (TCB), Hexachlorbutadien (HCBD), Terbutryn, Cypermethrin, Pentachlorphenol (PCP), Atrazin, DEHP, Fluoranthen, Hexachlorcyclohexan (HCH), Quecksilber, Trichlormethan (Chloroform), Trifluralin, DCM, 4-Nonylphenol technisch, Cybutryn, DCE, Tributylzinnverbindungen
8.2	Eisenmetallindustrie	2.2	Herstellung von Roheisen oder Stahl (Primär- oder Sekundärschmelzung) einschließlich Stranggießen mit einer Kapazität von mehr als 2,5 t pro Stunde	Anthracen, Cadmium, 4-Nonylphenol technisch, PAK-16, DCM, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Nickel, Blei, Fluoranthen
8.3	Kohleverarbeitung	1.3	Erzeugung von Koks	Anthracen, Fluoranthen, Naphthalin, Blei, Cadmium, PAK-16, Quecksilber
8.2	Eisenmetallindustrie	2.1	Rösten oder Sintern von Metallerz einschließlich sulfidischer Erze	Anthracen, PAK-16, Blei, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Nickel, Cadmium, Fluoranthen, Quecksilber
8.3	Kohleverarbeitung	6.8	Herstellung von Kohlenstoff (Hartbrandkohle) oder Elektrographit durch Brennen oder Graphitieren	Benzol, Anthracen, Fluoranthen, PAK-16, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Naphthalin, Cadmium, 4-Nonylphenol technisch
12.2	Abfallbehandlung	5.6	Unterirdische Lagerung gefährlicher Abfälle mit einer Gesamtkapazität von über 50 t	Benzol, DEHP, Perfluoroctansulfonsäure, Terbutryn, Simazin, Trichlorbenzole (TCB), Pentachlorbenzol, Hexachlorbenzol (HCB), Trichlormethan (Chloroform), C10-C13-Chloralkane, Anthracen, Bromierte Diphenylether, Naphthalin, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Fluoranthen, Atrazin, Diuron, Heptachlor und Heptachlorepoxyd, 4-Nonylphenol technisch, Cybutryn, Pentachlorphenol (PCP), Isoproturon, Alachlor, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Octylphenol, PAK-16, Blei, Nickel, Cypermethrin, DCM
6.3.1	Petrochemie	4.1.d	Herstellung von stickstoffhaltigen Kohlenwasserstoffen, insbesondere Amine, Amide, Nitroso-, Nitro- oder Nitratverbindungen, Nitrile, Cyanate, Isocyanate	Benzol, Hexachlorbutadien (HCBD), Cadmium, DCM, Anthracen, DCE, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Trichlorbenzole (TCB), Trichlormethan (Chloroform), Naphthalin, Fluoranthen, PAK-16
4.1	Kühlsysteme und Dampferzeuger	1.1	Verbrennung von Brennstoffen in Anlagen mit einer Feuerungswärmeleistung von 50 MW oder mehr	Benzol, Naphthalin, Quecksilber, Tributylzinnverbindungen, 4-Nonylphenol technisch, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Nickel, Trichlormethan (Chloroform)

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
7	Druck - Foto	6.7	Behandlung von Oberflächen von Stoffen, Gegenständen oder Erzeugnissen unter Verwendung von organischen Lösungsmitteln, insbesondere zum Appretieren, Bedrucken, Beschichten, Entfetten, Imprägnieren, Kleben, Lackieren, Reinigen oder Tränken, mit einer Verbrauchskapazität von mehr als 150 kg organischen Lösungsmitteln pro Stunde oder von mehr als 200 t pro Jahr	Benzol, Perfluoroctansulfonsäure, Cadmium, Nickel, Blei
5.4	Hefe, Spiritus und Zitronensäure	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) $[300 - (22,5 \times A)]$ in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Bifenox, Cypermethrin, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, Quinoxifen, Aclonifen, Blei
5.6	Brauereien und Mälzereien	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) $[300 - (22,5 \times A)]$ in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Bifenox, Cypermethrin, Nickel, Quecksilber, Aclonifen, Blei, 4-Nonylphenol technisch, Quinoxifen
5.5	Zucker- und Stärkeerzeugung	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Bifenox, Quinoxifen, Aclonifen, Blei, 4-Nonylphenol technisch, Cypermethrin, Nickel, Quecksilber
5.7	Alkoholische Getränke	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Blei, 4-Nonylphenol technisch, Quinoxifen, Aclonifen, Cypermethrin, Bifenox, Nickel, Quecksilber

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
5.13	Futtermittelherstellung	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Blei, Aclonifen, Quecksilber, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Bifenox, Cypermethrin, Quinoxifen
5.12	Kartoffelverarbeitung	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Blei, Bifenox, Cypermethrin, Quinoxifen, Aclonifen, Quecksilber, 4-Nonylphenol technisch, Nickel
6.3.5	Anorganische Düngemittel	4.3	Herstellung von phosphor-, stickstoff- oder kaliumhaltigen Düngemitteln (Einnährstoff- oder Mehrnährstoffdünger)	Blei, Cadmium, Nickel
4.2	Verbrennungsgas	5.1	Beseitigung oder Verwertung von gefährlichen Abfällen mit einer Kapazität von über 10 t pro Tag	Blei, DCM, Fluoranthen, Trichlormethan (Chloroform), Bromierte Diphenylether, PAK-16, DEHP, Naphthalin, Alachlor, Anthracen, Heptachlor und Heptachlorepoxyd, Hexachlorbenzol (HCB), 4-Nonylphenol technisch, Benzol, Isoproturon, Octylphenol, Perfluorooctansulfonsäure, Simazin, Atrazin, Cybutryn, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Pentachlorbenzol, Trichlorbenzole (TCB), C10-C13-Chloralkane, Nickel, Pentachlorphenol (PCP), Cypermethrin, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Diuron, Terbutryn
8.5	Edelmetalle und Quecksilber	2.5	Verarbeitung von Nichteisenmetallen	Blei, DCM, PAK-16, Fluoranthen, 4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, Cadmium, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Anthracen, Nickel
8.4	Industriemineralien	3.5	Herstellung von keramischen Erzeugnissen durch Brennen, und zwar insbesondere von Dachziegeln, Ziegelsteinen, feuerfesten Steinen, Fliesen, Steinzeug oder Porzellan mit einer Produktionskapazität von über 75 t pro Tag und/oder einer Ofenkapazität von über 4 m ³ und einer Besatzdichte von über 300 kg/m ³ pro Ofen	Blei, DEHP, PAK-16, Fluoranthen, Anthracen, Naphthalin, Nickel
6.5	Erdölverarbeitung	1.2	Raffinieren von Mineralöl und Gas	Blei, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Nickel, Benzol, Anthracen, Quecksilber, PAK-16, Cadmium, 4-Nonylphenol technisch
6.3.1	Petrochemie	4.1.a	Herstellung von einfachen Kohlenwasserstoffen (lineare oder ringförmige, gesättigte oder ungesättigte, aliphatische oder aromatische)	Blei, Naphthalin, Trichlorbenzole (TCB), Cadmium, DCM, PAK-16, Benzol, 4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, Fluoranthen, Nickel, DCE, Anthracen, Trichlormethan (Chloroform)

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
8.2	Eisenmetallindustrie	2.3	Verarbeitung von Eisenmetallen	Blei, Nickel
6.4	Oberflächenbehandlung	2.3	Verarbeitung von Eisenmetallen	Blei, Nickel, PAK-16
6.3.2	Anorganische Pigmente	4.2.e	Herstellung von Nichtmetallen, Metalloxiden oder sonstige anorganischen Verbindungen wie Kalziumkarbid, Silicium, Siliciumkarbid	Blei, Nickel, Quecksilber
6.3.15	Anorganische Chemikalien	4.2.e	Herstellung von Nichtmetallen, Metalloxiden oder sonstige anorganischen Verbindungen wie Kalziumkarbid, Silicium, Siliciumkarbid	Blei, Quecksilber, Nickel, 4-Nonylphenol technisch
5.8	Sauergemüse	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) [300 — (22,5 × A)] in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Blei, Quinoxifen, Aclonifen, Quecksilber, Bifenox, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Cypermethrin
3.1	Gerberei	6.3	Gerben von Häuten oder Fellen mit einer Verarbeitungskapazität von mehr als 12 t Fertigerzeugnissen pro Tag	Blei, Tributylzinnverbindungen, Nickel, Naphthalin, Cypermethrin, Quecksilber
12.1	Deponiesickerwasser	5.4	Deponien im Sinne des Artikels 2 Buchstabe g der Richtlinie 1999/31/EG des Rates vom 26. April 1999 über Abfalldeponien mit einer Aufnahmekapazität von über 10 t Abfall pro Tag oder einer Gesamtkapazität von über 25000 t, mit Ausnahme der Deponien für Inertabfälle	Bromierte Diphenylether, Hexachlorbenzol (HCB), Octylphenol, Quecksilber, Blei, Atrazin, C10-C13-Chloralkane, DEHP, Diuron, Nickel, Benzol, Hexabromcyclododecan (HBCDD), PAK-16, Cadmium, Cybutryn, 4-Nonylphenol technisch, Perfluorooctansulfonsäure, Terbutryn, Tributylzinnverbindungen
2.2	Papier und Pappe	6.1.b	Herstellung von Papier oder Pappe mit einer Produktionskapazität von über 20 t pro Tag	C10-C13-Chloralkane, Nickel, Cadmium, Pentachlorphenol (PCP), Tributylzinnverbindungen, Quecksilber, Trichlormethan (Chloroform), 4-Nonylphenol technisch, Octylphenol, Blei, DEHP
6.6	Halbleiterbauelemente	6.7	Behandlung von Oberflächen von Stoffen, Gegenständen oder Erzeugnissen unter Verwendung von organischen Lösungsmitteln, insbesondere zum Appretieren, Bedrucken, Beschichten, Entfetten, Imprägnieren, Kleben, Lackieren, Reinigen oder Tränken, mit einer Verbrauchskapazität von mehr als 150 kg organischen Lösungsmitteln pro Stunde oder von mehr als 200 t pro Jahr	Cadmium, 4-Nonylphenol technisch, Blei, Benzol, Nickel, Perfluorooctansulfonsäure
6.7	Explosivstoffe	4.6	Herstellung von Explosivstoffen	Cadmium, Blei, Nickel, Quecksilber

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
6.3.15	Anorganische Chemikalien	4.2.d	Herstellung von Salzen wie Ammoniumchlorid, Kaliumchlorat, Kaliumkarbonat, Natriumkarbonat, Perborat, Silbernitrat	Cadmium, DCE, Quecksilber, Blei, Nickel
6.4	Oberflächenbehandlung	6.7	Behandlung von Oberflächen von Stoffen, Gegenständen oder Erzeugnissen unter Verwendung von organischen Lösungsmitteln, insbesondere zum Appretieren, Bedrucken, Beschichten, Entfetten, Imprägnieren, Kleben, Lackieren, Reinigen oder Tränken, mit einer Verbrauchskapazität von mehr als 150 kg organischen Lösungsmitteln pro Stunde oder von mehr als 200 t pro Jahr	Cadmium, DCM, Blei, 4-Nonylphenol technisch, DCE, Perfluorooctansulfonsäure, C10-C13-Chloralkane, Nickel
§ 4 Abs. 1 AAEV		6.10	Konservierung von Holz und Holzzeugnissen mit Chemikalien mit einer Produktionskapazität von mehr als 75 m ³ pro Tag, sofern sie nicht ausschließlich der Bläueschutzbehandlung dient	Cadmium, DEHP, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Nickel, PAK-16, Pentachlorphenol (PCP), Blei, Anthracen, DCM, Benzol, DCE, Terbutryn, Bromierte Diphenylether, Cypermethrin, Hexachlorbenzol (HCB), Naphthalin, Octylphenol, Quecksilber, C10-C13-Chloralkane, Fluoranthen, 4-Nonylphenol technisch, Hexachlorcyclohexan (HCH)
8.1	Nichteisenmetallindustrie	2.5	Verarbeitung von Nichteisenmetallen	Cadmium, Fluoranthen, Anthracen, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Blei
8.2	Eisenmetallindustrie	2.4	Betrieb von Eisenmetallgießereien mit einer Produktionskapazität von über 20 t pro Tag	Cadmium, Nickel, Blei
8.1	Nichteisenmetallindustrie	2.1	Rösten oder Sintern von Metallerz einschließlich sulfidischer Erze	Cadmium, Nickel, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Fluoranthen, Anthracen, Blei, Quecksilber, PAK-16
4.2	Verbrennungsgas	5.2.a	Beseitigung oder Verwertung von Abfällen in Abfallverbrennungsanlagen oder in Abfallmitverbrennungsanlagen für nicht gefährliche Abfälle mit einer Kapazität von über 3 t pro Stunde	Cadmium, PAK-16, Nickel, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Quecksilber, Fluoranthen, Blei
6.3.5	Anorganische Düngemittel	4.2.b	Herstellung von Säuren wie Chromsäure, Flußsäure, Phosphorsäure, Salpetersäure, Salzsäure, Schwefelsäure, Oleum, schwefelige Säuren	Cadmium, Quecksilber, Blei, Nickel

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
5.13	Futtermittelherstellung	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) [300 — (22,5 × A)] in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Cypermethrin, Aclonifen, Quecksilber, 4-Nonylphenol technisch, Bifenox, Nickel, Quinoxifen, Blei
6.3.4	Pharmazeutika	4.5	Herstellung von Arzneimitteln einschließlich Zwischenerzeugnissen	Cypermethrin, Naphthalin, DCM, DEHP, DCE, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, PAK-16, Benzol, Fluoranthen, Trichlormethan (Chloroform), Trichlorbenzole (TCB)
5.3	Fischprodukte	6.4.b.i	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich tierischen Rohstoffen (mit alleiniger Ausnahme von Milch) mit einer Produktionskapazität von mehr als 75 t Fertigerzeugnissen pro Tag	Cypermethrin, Nickel, Blei
6.3.1	Petrochemie	4.1.b	Herstellung von sauerstoffhaltigen Kohlenwasserstoffen, insbesondere Alkohole, Aldehyde, Ketone, Carbonsäuren, Ester und Estergemische, Acetate, Ether, Peroxide und Epoxide	DCE, DCM, Naphthalin, Fluoranthen, Trichlormethan (Chloroform), Nickel, Anthracen, PAK-16
6.3.16	Organische Chemikalien	4.1.g	Herstellung von metallorganischen Verbindungen	DCE, Trichlormethan (Chloroform), Quecksilber, 4-Nonylphenol technisch
6.3.1	Petrochemie	4.1.f	Herstellung von halogenhaltigen Kohlenwasserstoffen	DCM, DCE, Perfluoroctansulfonsäure, Cadmium, Nickel, Trichlormethan (Chloroform), Quecksilber
6.3.1	Petrochemie	4.1.c	Herstellung von schwefelhaltigen Kohlenwasserstoffen	DCM, Nickel
10.2	Tierkörperverwertung	6.5	Beseitigung oder Verwertung von Tierkörpern oder tierischen Abfällen mit einer Verarbeitungskapazität von mehr als 10 t pro Tag	DCM, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Cypermethrin, DCE
6.3.14	Chemiefasern	4.1.h	Herstellung von Kunststoffen (Polymeren, Chemiefasern, Fasern auf Zellstoffbasis)	DCM, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, DCE, Octylphenol
6.4	Oberflächenbehandlung	2.6	Oberflächenbehandlung von Metallen oder Kunststoffen durch ein elektrolytisches oder chemisches Verfahren, wenn das Volumen der Wirkbäder 30 m ³ übersteigt	DCM, Perfluoroctansulfonsäure, 4-Nonylphenol technisch, Nickel, DCE, C10-C13-Chloralkane
6.3.3	Kunststoffe	4.1.i	Herstellung von synthetischen Kautschuken	DEHP, DCE, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Trichlormethan (Chloroform)
8.4	Industrieminerale	3.1	Herstellung von Zement, Kalk und Magnesiumoxid	DEHP, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Quecksilber, Cadmium, Blei

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
8.4	Industrieminerale	3.2	Gewinnung von Asbest oder Herstellung von Erzeugnissen aus Asbest	DEHP, Nickel, Cadmium, Anthracen, Blei, 4-Nonylphenol technisch, Fluoranthen, Naphthalin, PAK-16
§ 4 Abs. 3 AAEV		6.11	Eigenständig betriebene Behandlung von Abwasser, das nicht unter die Richtlinie 91/271/EWG fällt und von einer unter Kapitel II fallenden Anlage eingeleitet wird.	Dicofol, Fluoranthen, Nickel, Quecksilber, DEHP, PAK-16, Bifenox, Cadmium, C10-C13-Chloralkane, Cypermethrin, Terbutryn, 4-Nonylphenol technisch, Perfluoroctansulfonsäure, Trichlormethan (Chloroform), Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Aclonifen, Blei, Cybutryn, Dichlorvos, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Naphthalin, Pentachlorphenol (PCP), Quinoxifen
8.3	Kohleverarbeitung	1.4	Vergasung oder Verflüssigung von Kohle oder anderen Brennstoffen	Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Blei, Naphthalin, Quecksilber, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Benzol
6.3.8	Pflanzenschutzmittel	4.4	Herstellung von Pflanzenschutzmitteln oder Bioziden	Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Nickel, Trichlormethan (Chloroform), DCE, Quinoxifen, Aclonifen, Bifenox, Terbutryn, Cybutryn, Cypermethrin, Dicofol, Dichlorvos
12.2	Abfallbehandlung	5.3.a	Beseitigung nicht gefährlicher Abfälle mit einer Kapazität von über 50 t pro Tag im Rahmen einer oder mehrerer der folgenden unter 5.3.a.1 bis 5.3.a.5 genannten Tätigkeiten und unter Ausschluss der Tätigkeiten, die unter die Richtlinie 91/271/EWG des Rates vom 21. Mai 1991 über die Behandlung von kommunalem Abwasser fallen	Hexachlorcyclohexan (HCH), 4-Nonylphenol technisch, Perfluoroctansulfonsäure, Trifluralin, Blei, DEHP, DCE, Fluoranthen, Naphthalin, Octylphenol, PAK-16, Quecksilber, Tributylzinnverbindungen, Anthracen, Benzol, Pentachlorphenol (PCP), Trichlorbenzole (TCB), Atrazin, DCM, Trichlormethan (Chloroform), Cybutryn, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Nickel, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Hexachlorbenzol (HCB), Hexachlorbutadien (HCB), Simazin, Cypermethrin, Diuron, Terbutryn
4.2	Verbrennungsgas	5.6	Unterirdische Lagerung gefährlicher Abfälle mit einer Gesamtkapazität von über 50 t	Isoproturon, C10-C13-Chloralkane, Perfluoroctansulfonsäure, Naphthalin, DCM, Anthracen, PAK-16, Blei, 4-Nonylphenol technisch, Cybutryn, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Trichlormethan (Chloroform), Benzol, Pentachlorphenol (PCP), Alachlor, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Nickel, Pentachlorbenzol, Trichlorbenzole (TCB), Atrazin, Cypermethrin, Diuron, Heptachlor und Heptachlorepoxyd, DEHP, Fluoranthen, Simazin, Octylphenol, Terbutryn, Hexachlorbenzol (HCB), Bromierte Diphenylether
4.2	Verbrennungsgas	1.1	Verbrennung von Brennstoffen in Anlagen mit einer Feuerungswärmeleistung von 50 MW oder mehr	Naphthalin, 4-Nonylphenol technisch, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Benzol, Nickel, Tributylzinnverbindungen, Quecksilber, Trichlormethan (Chloroform)

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
10.3	Hautleim	6.5	Beseitigung oder Verwertung von Tierkörpern oder tierischen Abfällen mit einer Verarbeitungskapazität von mehr als 10 t pro Tag	Nickel, 4-Nonylphenol technisch, DCE, DCM
10.1	Massentierhaltung	6.6	Intensivhaltung oder -aufzucht von Geflügel oder Schweinen	Nickel, 4-Nonylphenol technisch, DEHP
1.1	1. AEV für kommunales Abwasser			Nickel, 4-Nonylphenol technisch, Quecksilber
6.2	Glasindustrie	3.4	Schmelzen mineralischer Stoffe einschließlich der Herstellung von Mineralfasern mit einer Schmelzkapazität von über 20 t pro Tag	Nickel, Blei, Cadmium
8.6	Salzherstellung	4.2.d	Herstellung von Salzen wie Ammoniumchlorid, Kaliumchlorat, Kaliumkarbonat, Natriumkarbonat, Perborat, Silbernitrat	Nickel, Blei, Cadmium, Quecksilber
5.1	Fleischwirtschaft	6.4.b.i	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich tierischen Rohstoffen (mit alleiniger Ausnahme von Milch) mit einer Produktionskapazität von mehr als 75 t Fertigerzeugnissen pro Tag	Nickel, Blei, Cypermethrin
5.6	Brauereien und Mälzereien	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Nickel, Cypermethrin, Bifenox, Aclonifen, Quecksilber, Blei, 4-Nonylphenol technisch, Quinoxifen
6.3.15	Anorganische Chemikalien	4.2.b	Herstellung von Säuren wie Chromsäure, Flußsäure, Phosphorsäure, Salpetersäure, Salzsäure, Schwefelsäure, Oleum, schwefelige Säuren	Nickel, DCE, Cadmium, Quecksilber, Blei, DCM
5.11	Alkoholfreie Getränke	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) $[300 - (22,5 \times A)]$ in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Nickel, Quecksilber, 4-Nonylphenol technisch, Aclonifen, Quinoxifen, Bifenox, Blei, Cypermethrin

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
5.7	Alkoholische Getränke	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) $[300 - (22,5 \times A)]$ in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Nickel, Quecksilber, Aclonifen, 4-Nonylphenol technisch, Bifenox, Blei, Cypermethrin, Quinoxifen
4.2	Verbrennungsgas	5.2.b	Beseitigung oder Verwertung von Abfällen in Abfallverbrennungsanlagen oder in Abfallmitverbrennungsanlagen für gefährliche Abfälle mit einer Kapazität von über 10 t pro Tag	Pentachlorphenol (PCP), Cypermethrin, Diuron, Terbutryn, Hexachlorbenzol (HCB), Simazin, Trichlorbenzole (TCB), Atrazin, Isoproturon, Naphthalin, Bromierte Diphenylether, 4-Nonylphenol technisch, PAK-16, Octylphenol, Pentachlorbenzol, Anthracen, Cybutryn, C10-C13-Chloralkane, Blei, Nickel, DCM, DEHP, Fluoranthen, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Heptachlor und Heptachlorepoxyd, Perfluoroctansulfonsäure, Benzol, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Alachlor, Trichlormethan (Chloroform)
5.5	Zucker- und Stärkeerzeugung	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) $[300 - (22,5 \times A)]$ in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Quecksilber, Aclonifen, Quinoxifen, Bifenox, Cypermethrin, 4-Nonylphenol technisch, Nickel, Blei
5.9	Öle und Fette	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Quecksilber, Bifenox, Cypermethrin, Aclonifen, Blei, Nickel, Quinoxifen
6.3.12	Soda	4.2.d	Herstellung von Salzen wie Ammoniumchlorid, Kaliumchlorat, Kaliumkarbonat, Natriumkarbonat, Perborat, Silbernitrat	Quecksilber, Blei, Cadmium, Nickel
6.3.3	Kunststoffe	4.1.h	Herstellung von Kunststoffen (Polymeren, Chemiefasern, Fasern auf Zellstoffbasis)	Quecksilber, Naphthalin, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, PAK-16, Trichlorbenzole (TCB), DEHP, DCE, Fluoranthen, Trichlormethan (Chloroform), Benzol

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
6.3.13	Chlor-Alkali-Elektrolyse	4.2.a	Herstellung von Gasen wie Ammoniak, Chlor und Chlorwasserstoff, Fluor und Fluorwasserstoff, Kohlenstoffoxiden, Schwefelverbindungen, Stickstoffoxiden, Wasserstoff, Schwefeldioxid, Phosgen	Quecksilber, Nickel, Trichlormethan (Chloroform)
6.1	Kunstharze	4.1.h	Herstellung von Kunststoffen (Polymeren, Chemiefasern, Fasern auf Zellstoffbasis)	Quecksilber, Trichlorbenzole (TCB), Nickel, Benzol, DCE, DEHP, Fluoranthren, Trichlormethan (Chloroform), Naphthalin, 4-Nonylphenol technisch, PAK-16
6.3.9	Technische Gase	4.2.a	Herstellung von Gasen wie Ammoniak, Chlor und Chlorwasserstoff, Fluor und Fluorwasserstoff, Kohlenstoffoxiden, Schwefelverbindungen, Stickstoffoxiden, Wasserstoff, Schwefeldioxid, Phosgen	Quecksilber, Trichlormethan (Chloroform)
6.3.15	Anorganische Chemikalien	4.2.c	Herstellung von Basen wie Ammoniumhydroxid, Kaliumhydroxid, Natriumhydroxid	Quecksilber, Trichlormethan (Chloroform), DCM, DCE, Nickel
6.3.15	Anorganische Chemikalien	4.2.a	Herstellung von Gasen wie Ammoniak, Chlor und Chlorwasserstoff, Fluor und Fluorwasserstoff, Kohlenstoffoxiden, Schwefelverbindungen, Stickstoffoxiden, Wasserstoff, Schwefeldioxid, Phosgen	Quecksilber, Trichlormethan (Chloroform), DCM, Nickel, 4-Nonylphenol technisch, DCE
5.8	Sauergemüse	6.4.b.ii	Behandlung und Verarbeitung von ausschließlich pflanzlichen Rohstoffen mit einer Produktionskapazität von mehr als 300 t Fertigerzeugnissen pro Tag oder 600 t pro Tag, sofern die Anlage an nicht mehr als 90 aufeinander folgenden Tagen im Jahr in Betrieb ist	Quinoxifen, 4-Nonylphenol technisch, Nickel, Aclonifen, Blei, Bifenox, Cypermethrin, Quecksilber
5.12	Kartoffelverarbeitung	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) $[300 - (22,5 \times A)]$ in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Quinoxifen, Bifenox, Nickel, Quecksilber, Blei, Cypermethrin, Aclonifen, 4-Nonylphenol technisch

Code	Abwasserherkunftsbereich: Kurzbezeichnung	Nummer	Wirtschaftstätigkeit: Bezeichnung	Parameter (Material/Probe): Kurzbezeichnung
5.9	Öle und Fette	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) $[300 - (22,5 \times A)]$ in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Quinoxifen, Bifenox, Quecksilber, Aclonifen, Blei, Cypermethrin, Nickel
5.10	Obst und Gemüse	6.4.b.iii	Behandlung und Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Rohstoffen sowohl in Mischerzeugnissen als auch in ungemischten Erzeugnissen mit einer Produktionskapazität (in Tonnen Fertigerzeugnisse) pro Tag von mehr als (a) 75, wenn A 10 oder mehr beträgt; oder (b) $[300 - (22,5 \times A)]$ in allen anderen Fällen, wobei "A" den gewichtsprozentualen Anteil der tierischen Stoffe an der Produktionskapazität von Fertigerzeugnissen darstellt	Quinoxifen, Blei, Nickel, Quecksilber, 4-Nonylphenol technisch, Aclonifen, Bifenox, Cypermethrin
12.2	Abfallbehandlung	5.2.b	Beseitigung oder Verwertung von Abfällen in Abfallverbrennungsanlagen oder in Abfallmitverbrennungsanlagen für gefährliche Abfälle mit einer Kapazität von über 10 t pro Tag	Simazin, Hexabromcyclododecan (HBCDD), Atrazin, Nickel, C10-C13-Chloralkane, Octylphenol, Pentachlorbenzol, DCM, Hexachlorbenzol (HCB), Cybutryn, PAK-16, Fluoranthen, Trichlorbenzole (TCB), Blei, Trichlormethan (Chloroform), Alachlor, Diuron, Terbutryn, Naphthalin, DEHP, Anthracen, 4-Nonylphenol technisch, Pentachlorphenol (PCP), Bromierte Diphenylether, Dioxine und dioxinähnliche Verbindungen, Benzol, Isoproturon, Cypermethrin, Perfluoroctansulfonsäure, Heptachlor und Heptachlorepoxid
6.3.1	Petrochemie	4.1.e	Herstellung von phosphorhaltigen Kohlenwasserstoffen	Trichlorbenzole (TCB), Cadmium, 4-Nonylphenol technisch, DCM, Hexachlorbenzol (HCB), Benzol, Hexachlorbutadien (HCBd), Naphthalin, Anthracen, DCE, Fluoranthen, Octylphenol, PAK-16, Trichlormethan (Chloroform)

